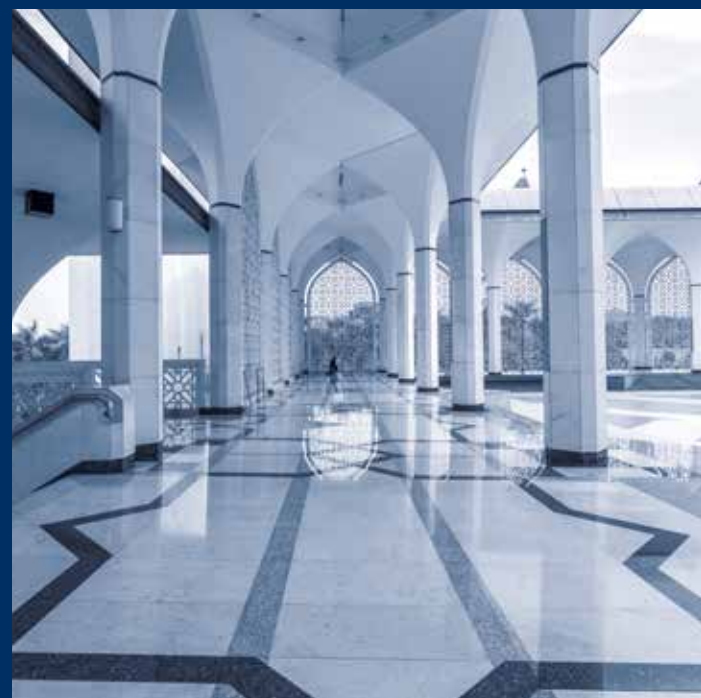


brembana kosmos jet

Fresatrice a 5 assi combinata



CMS fa parte di SCM Group, leader mondiale nelle tecnologie per la lavorazione di una vasta gamma di materiali: legno, plastica, vetro, pietra, metallo e materiali compositi. Le società del Gruppo sono, in tutto il mondo, il partner solido e affidabile delle principali industrie manifatturiere in vari settori merceologici: dall'arredamento all'edilizia, dall'automotive all'aerospaziale, dalla nautica alle lavorazioni delle plastiche. SCM Group supporta e coordina lo sviluppo di un sistema di eccellenze industriali in tre grandi poli produttivi specializzati, impiegando più di 3.300 addetti e con una presenza diretta nei 5 continenti. SCM Group rappresenta nel mondo le più avanzate competenze nella progettazione e costruzione di macchine e componenti per le lavorazioni industriali.

CMS SpA realizza macchine e sistemi per la lavorazione di materiali compositi, fibra di carbonio, alluminio, leghe leggere, plastica, vetro, pietra e metallo. Nasce nel 1969 da un'idea di Pietro Aceti con l'obiettivo di offrire soluzioni personalizzate e all'avanguardia, basate sulla profonda conoscenza del processo del cliente. Rilevanti innovazioni tecnologiche, generate da importanti investimenti in ricerca e sviluppo e acquisizioni di aziende premium, hanno consentito una crescita costante nei vari settori di riferimento.



CMS Stone Technology realizza soluzioni all'avanguardia nel settore della lavorazione del marmo e delle pietre naturali e composite. Con il marchio Brembana Macchine, CMS Stone Technology è stato negli anni '80 il primo produttore di un centro di lavoro per la pietra, grazie a un'idea del fondatore Pietro Aceti. **CMS Stone Technology** è da sempre un partner tecnologico affidabile nel progettare soluzioni uniche, per qualsiasi esigenza, nel mondo dell'edilizia, dell'architettura, della decorazione di interni ed esterni e ovunque sia richiesto l'utilizzo di manufatti in pietra e marmo.

brembana kosmos jet

APPLICAZIONI	4-5
BREMBANA KOSMOS JET BENEFICI TECNOLOGICI	6-7
ACCESSORI	8-13
OPZIONALI	14-15
SOFTWARE	16-17
DIMENSIONI E DATI TECNICI	18-19
CMS CONNECT	20-21
LA GAMMA	22-23



APPLICAZIONI



arredamento | top bagno e cucina | intarsi e mosaici | soglie | scale e davanzali



arte funeraria | arredo urbano | architettura ed edilizia



BREMBANA KOSMOS JET

VANTAGGI TECNOLOGICI

FRESATRICE COMBINATA CNC A 5 ASSI MONOLITICA

Nuova generazione di fresa a ponte a 5 assi completamente gestita da un Controllo Numerico.

Compatta e facile da installare, non richiede alcun tipo di fondazione rendendo immediato anche un eventuale suo riposizionamento.

La macchina è equipaggiata con una testa di taglio a getto d'acqua abrasivo che, lavorando in combinazione con il disco diamantato, permette di automatizzare il taglio di lastre di pietra naturale e composita quando si presentano tagli interferenti ed angoli interni.

La macchina è pensata per tutti laboratori che eseguono tagli di lastre di pietra naturale, composita e ceramica.

Il peso della macchina, che può raggiungere 8 tonnellate, garantisce una perfetta rigidità per la realizzazione di:

- piani cucina
- top da bagno
- pannelli di rivestimento pareti (interne ed esterne)
- pavimentazione
- soglie, scale e davanzali
- arredo urbano



KEY BUYER BENEFITS

- + **Nessun problema di lavorabilità** grazie al banco di lavoro più ampio della categoria: 4.000 x 2.350 mm
- + **Massima protezione alla ruggine:** la struttura è realizzata in acciaio zincato a caldo, mentre la vasca di lavoro è in acciaio inossidabile
- + **Dimensioni di installazione ai minimi della categoria:** la macchina occupa solamente 36.5 m²
- + **Operazioni di carico lastra agevolate** grazie al piano ribaltabile con altezza da terra pari a soli 380 mm

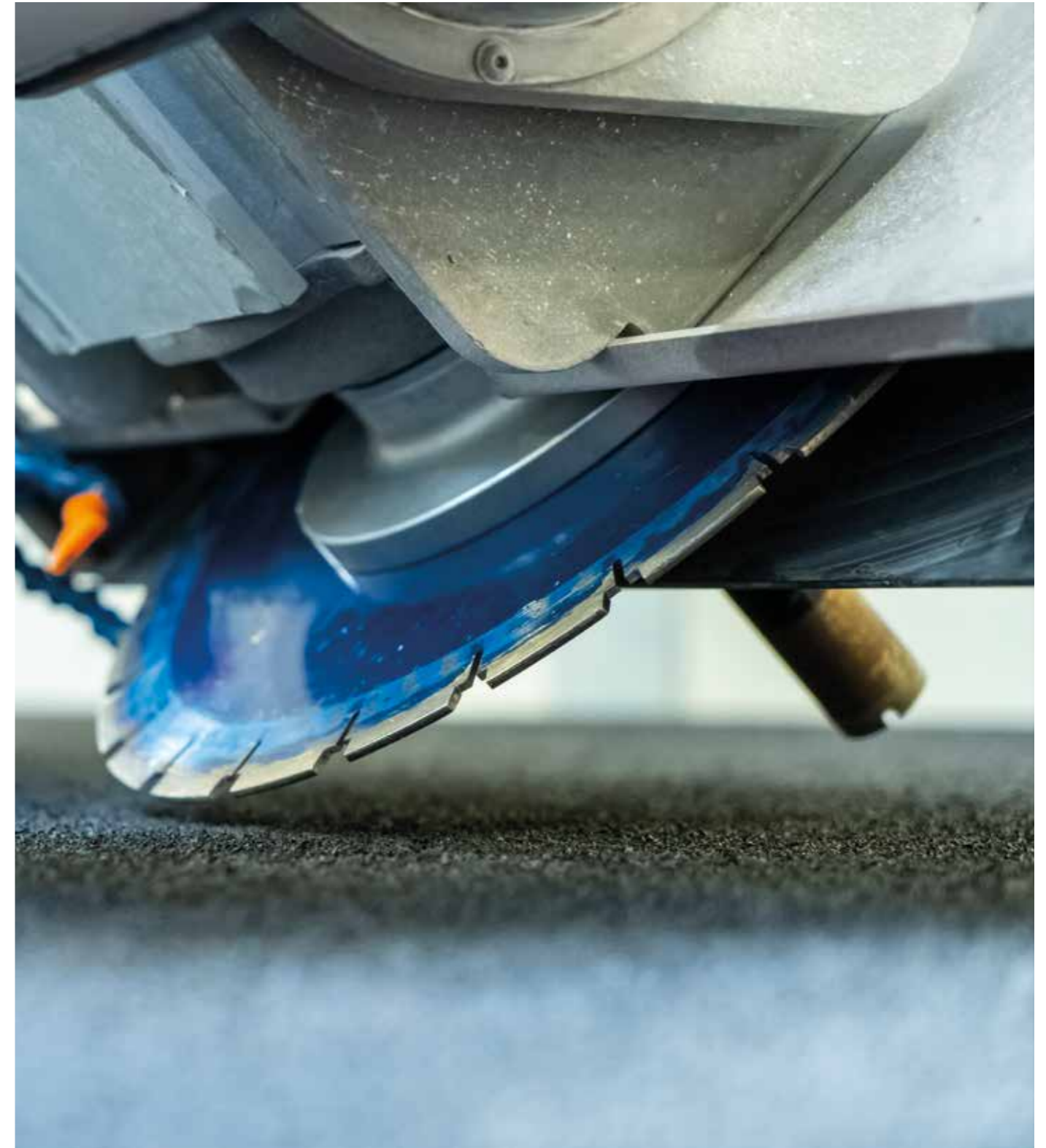
ACCESSORI STANDARD



BANCO DI LAVORO a 4 forche ribaltabili (opzionale, con portata massima fino a 800 kg) e dimensioni 4.000 x 2.350 mm; il piano di lavoro è in gomma rettificata



PC PANEL con comandi touch-screen e ampio schermo da 21,5"



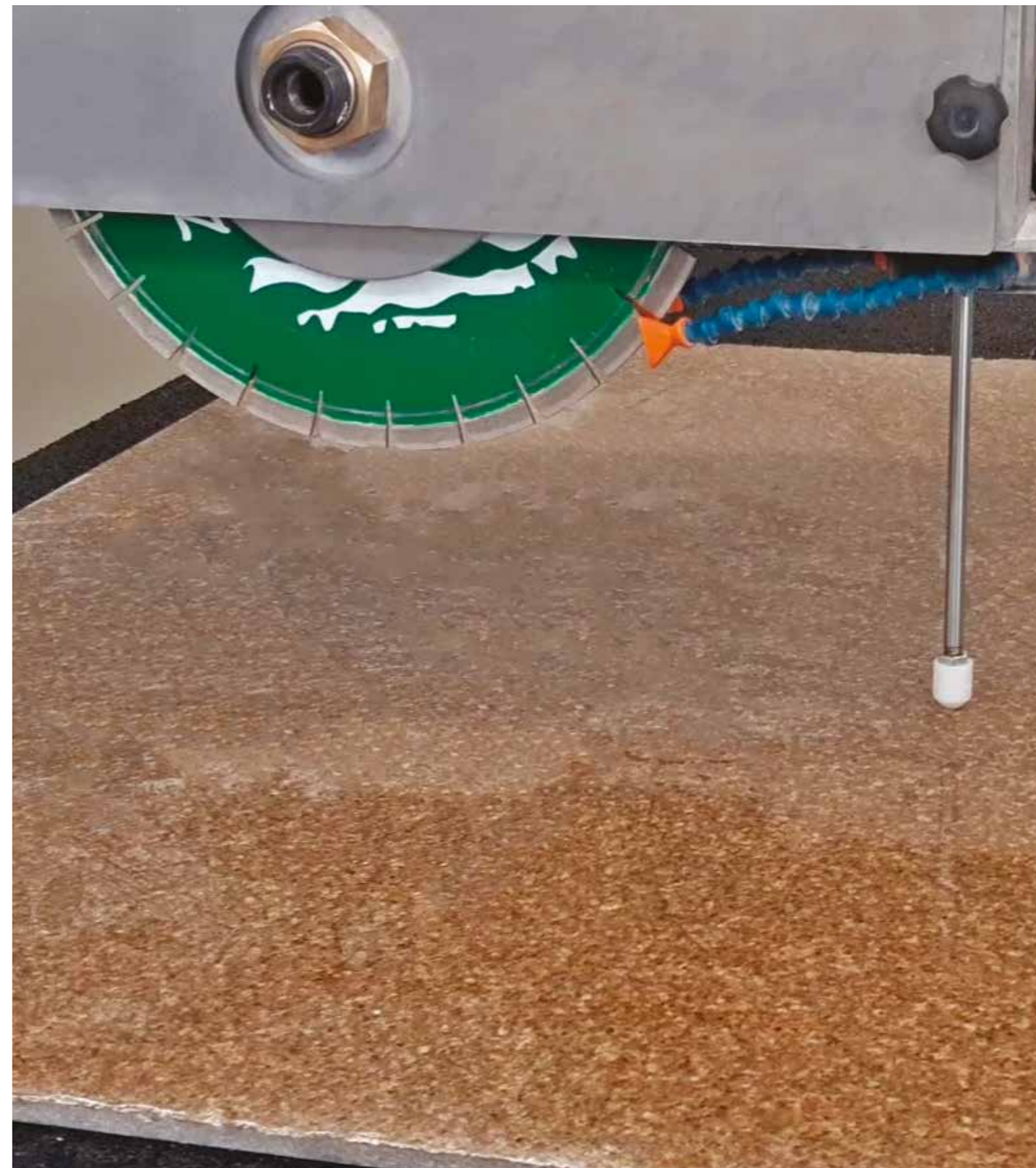
ELETTROMANDRINO gestito da inverter, che consente la regolazione del nr. di giri da 0 a 5.000 rpm. Consente l'utilizzo di utensili diamantati quali frese a candela o foretti. Il cambio utensile è manuale

ACCESSORI STANDARD

MANIPOLATORE A VENTOSE che consente lo spostamento sul banco di lavoro dei pezzi di pietra tagliati fino a un peso massimo di 300 kg. Questo permette di minimizzare gli scarti di lavorazione senza fermare la macchina, aumentando così la produttività della stessa. Utilizzabile con disco fino a 625 mm

VANTAGGI:

- semplicità di utilizzo, anche per operatori senza esperienza
- grande riduzione dei tempi ciclo
- funzionamento automatico
- ridotta manutenzione, grazie al design estremamente funzionale
- possibilità di utilizzo in manuale, per aiutare l'operatore nelle fasi di scarico



TASTATORE SPESSORE LASTRA per il rilevamento automatico dello spessore del pezzo di pietra o ceramica, indispensabile per la perfetta esecuzione dei tagli a 45°



ACCESSORI STANDARD

TESTA DI TAGLIO AWJ A 5 ASSI che, lavorando in combinazione con il tastatore di spessore lastra, garantisce la perfetta continuità di taglio con il disco diamantato, nonché lavorazioni a 45° irraggiungibili con il solo disco



TRAMOGGIA ELETTRONICA per il controllo automatico della portata di abrasivo. Se il flusso di abrasivo si dovesse interrompere per qualsiasi motivo, il sistema verrà automaticamente arrestato per prevenire danni alla testa di taglio o rovinare il materiale. In aggiunta un sensore del vuoto collegato alla camera di miscelazione rileva costantemente variazioni nell'adduzione di abrasivo al getto d'acqua, fornendo in tempo reale informazioni sullo stato di usura della testa di taglio."



PROPULSORE ABRASIVO da 330 kg di capacità per l'alimentazione dell'abrasivo equipaggiato con due serbatoi: uno con una capacità di 330 kg di capacità e un altro, pressurizzato, per alimentare la testa di taglio.



OPZIONALI



PRESETTING DISCO per misurare il diametro del disco e la lunghezza delle frese / foretti



FOTOCAMERA: sistema per l'acquisizione di immagini del banco di lavoro, che consente di velocizzare il posizionamento dei pezzi di pietra nonché rilevare eventuali difetti della lastra



STAZIONE DI RAVVIVATURA AUTOMATICA del disco, attivabile mediante apposita funzione presente sul pannello operatore



INTENSIFICATORE AD ALTA PRESSIONE ED INTENSIFICATORE ELETTRICO

BREMBANA KOSMOS JET SOFTWARE

SOFTWARE: CMS ACTIVE SAW

Il software è stato interamente sviluppato da CMS allo scopo di gestire nella maniera più semplice e immediata tutte le lavorazioni tipiche del settore:

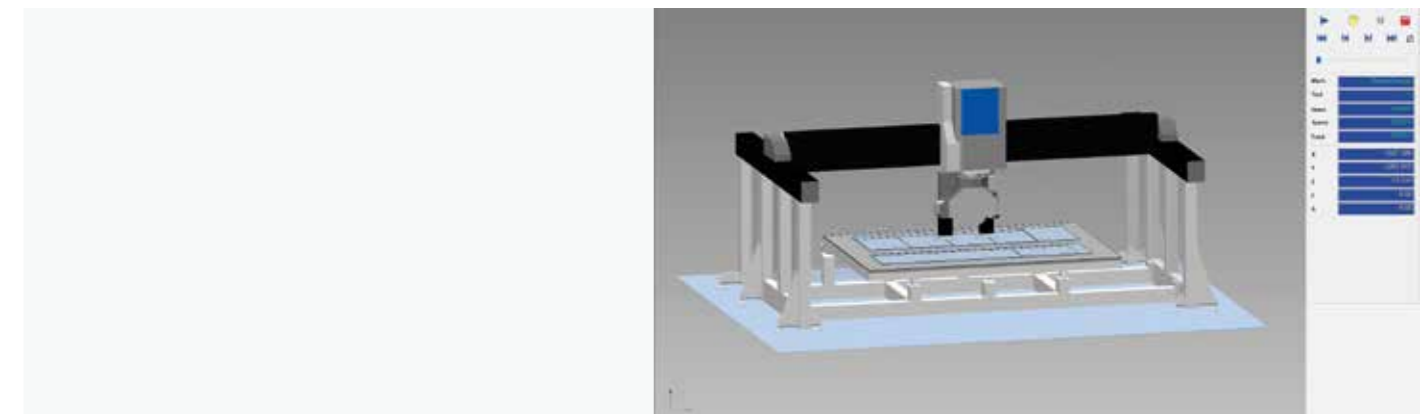
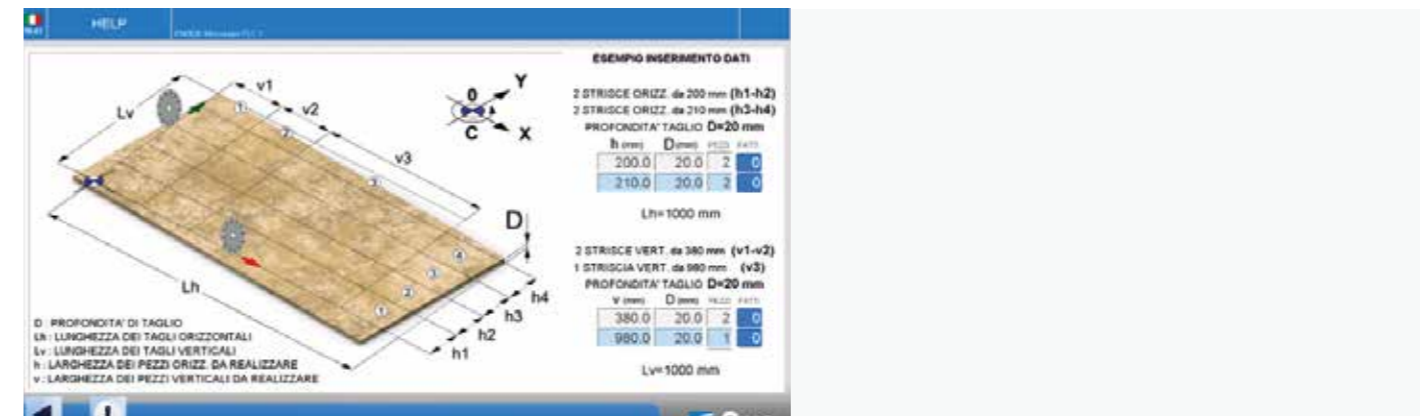
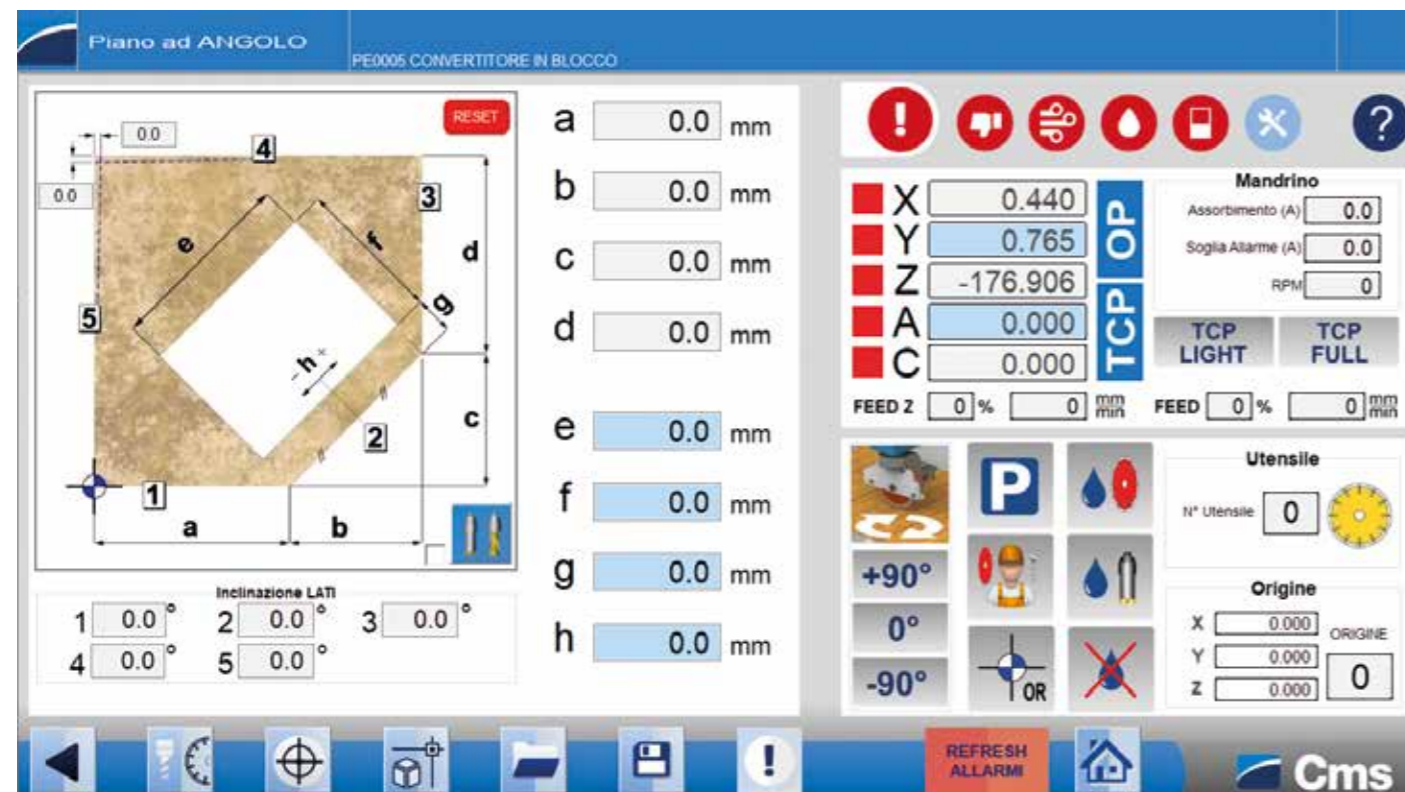
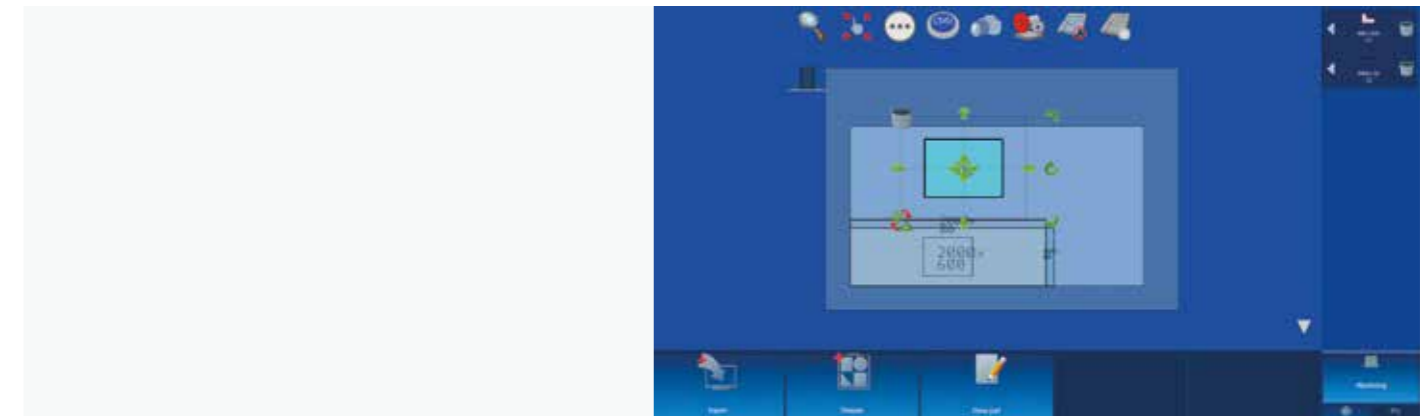
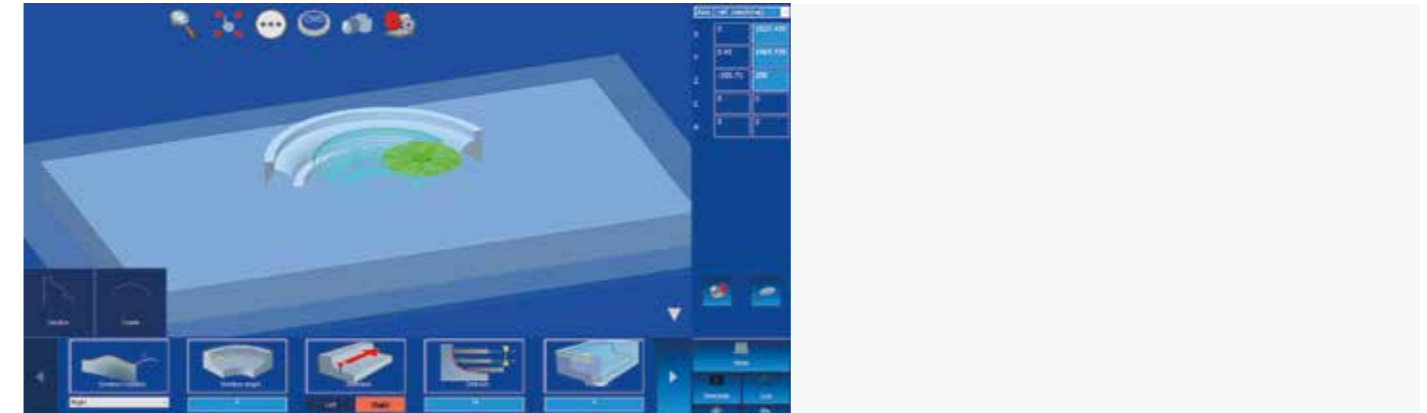
- Tagli lineari / parametrici (verticali o inclinati).
- Forature e fresature.
- Piani cucina, con ripresa dello spigolo interno mediante waterjet, foretto o fresa.
- Import di file DXF generati con CAD esterno.
- Disegno manuale mediante CAD nativo.
- Nesting manuale.
- Profili 3D, lineari e curvi.
- Simulazione 3D.

La gestione macchina può avvenire sia in modalità manuale che automatica, sfruttando i programmi parametrici offerti dal software e il laser a croce fornito di serie con la macchina.

All'interno di ogni lavorazione è prevista una sezione di supporto all'operatore, che illustra le operazioni da eseguire direttamente a video.

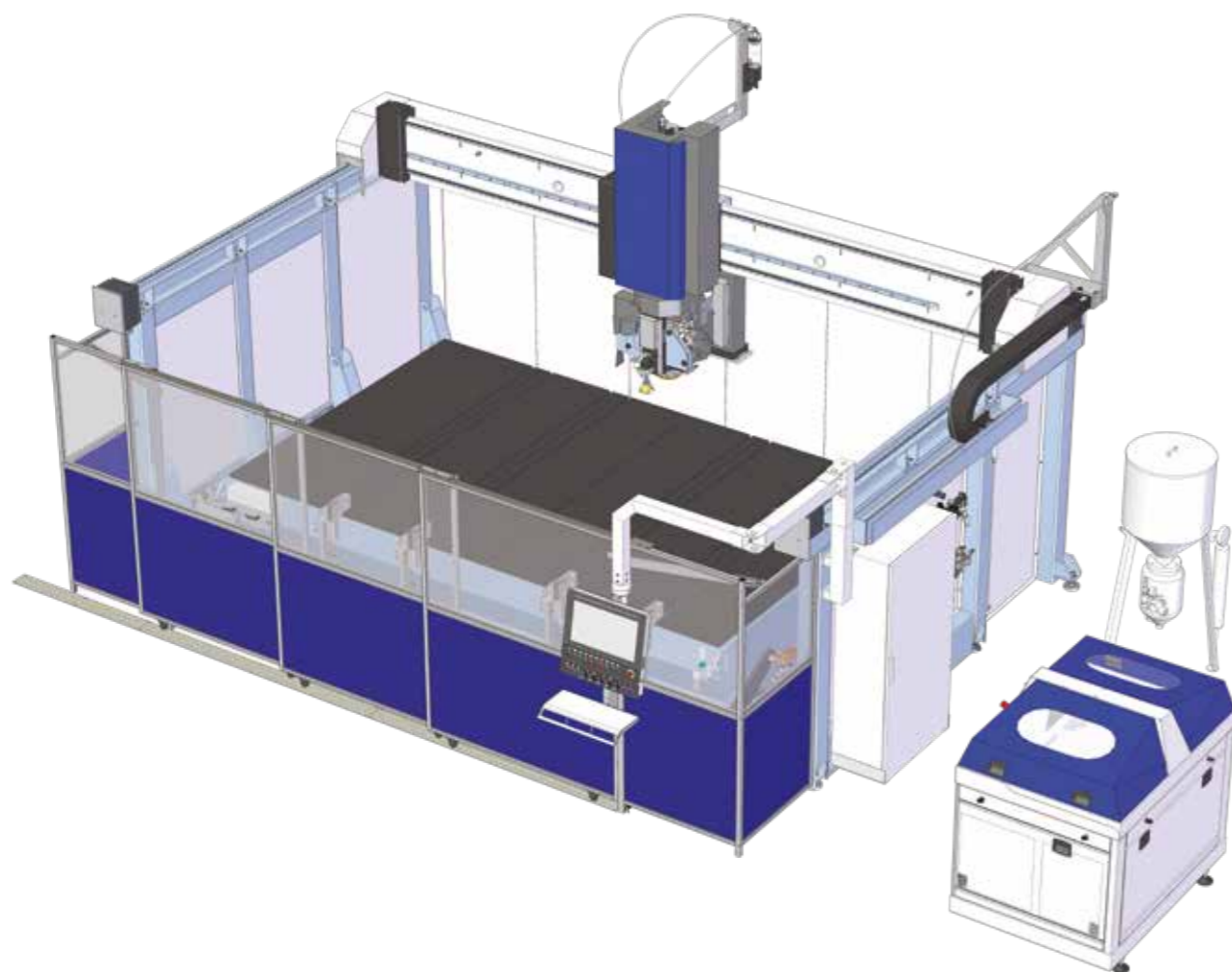
La macchina può essere abbinata a un sistema automatico di acquisizione dell'immagine lastra, che permette di eseguire il nesting dei pezzi direttamente sulla lastra da lavorare.

La presenza del manipolatore consente al software di ottimizzare la sequenza di tagli al fine di ridurre al minimo gli scarti di lavorazione e l'intervento dell'operatore.



BREMBANA KOSMOS JET

DIMENSIONI E DATI TECNICI



BREMBANA KOSMOS JET: DATI TECNICI

CORSA ASSE X	3960 mm
CORSA ASSE Y	2450 mm
CORSA ASSE Z	400 mm
ROTAZIONE TESTA (ASSE C)	± 185° (370°)
INCLINAZIONE TESTA (ASSE A)	0° - 90°
VELOCITÀ ASSE X	30 M/MIN
VELOCITÀ ASSE Y	25 m/min
VELOCITÀ ASSE Z	7.5 m/min
DIAMETRO MINIMO DISCO	350 mm
DIAMETRO MASSIMO DISCO	425 mm
SPESSORE MASSIMO LAVORABILE CON DISCO \varnothing 425 MM	100 mm
SPESSORE MASSIMO LAVORABILE CON WATERJET	80 mm
DIMENSIONE BANCO DI LAVORO	4000x2350 mm
DIMENSIONI MASSIME LASTRA TAGLIATA	3960x2280 mm
CAPACITÀ SERBATOIO ESTERNO ABRASIVO	330 kg
PRESSIONE MASSIMA WATERJET	4.150 bar
INGOMBRI MACCHINA (INCLUSA POMPA WATERJET)	8650x4220x3600 mm
PESO COMPLESSIVO MACCHINA	Fino a 8.000 kg

CMS connect è la piattaforma IoT perfettamente integrata con le macchine cms di ultima generazione

CMS Connect è in grado di offrire micro servizi personalizzati attraverso l'uso di App IoT che supportano le attività quotidiane degli operatori del settore, migliorando la disponibilità e l'utilizzo di macchine o impianti. I dati raccolti dalle macchine in tempo reale diventano informazioni utili per **aumentare la produttività delle macchine, ridurre i costi operativi e di manutenzione, ridurre i costi energetici.**

APPLICAZIONI

SMART MACHINE: monitoraggio continuo del funzionamento della macchina, con informazioni su:

Status: overview sugli stati della macchina. Permette di verificare la disponibilità della macchina per identificare eventuali colli di bottiglia nel flusso produttivo.

Monitoring: visualizzazione istantanea, live, del funzionamento della macchina, dei suoi componenti, dei programmi in esecuzione e dei potenziometri;

Production: lista dei programmi macchina eseguiti in un determinato arco temporale con tempo best e medio di esecuzione;

Alarms: warning attivi e storici.

SMART MAINTENANCE

Questa sezione fornisce un **primo approccio alla manutenzione predittiva** inviando notifiche quando i componenti della macchina segnalano uno stato di potenziale criticità associato al raggiungimento di una determinata soglia. In questo modo è possibile **intervenire e programmare gli interventi di manutenzione, senza fermare la produzione.**

SMART MANAGEMENT

Sezione dedicata alla presentazione di KPI per tutte le macchine connesse alla piattaforma.

Gli indicatori forniti valutano disponibilità, produttività ed efficienza della macchina e la qualità del prodotto.

MASSIMA SICUREZZA

Utilizzo del protocollo di comunicazione standard OPCUA che garantisce il criptaggio dei dati a livello Edge di interfaccia. I livelli Cloud e DataLake rispondono a tutti i requisiti di cyber-security allo stato dell'arte. I dati del cliente sono cifrati ed autenticati per garantire la totale protezione delle informazioni sensibili.

VANTAGGI

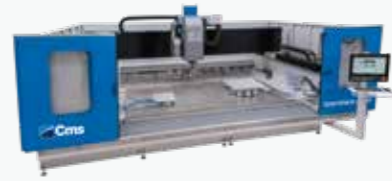
- ✓ Ottimizzazione delle performance produttive
- ✓ Diagnostica a supporto dell'ottimizzazione della garanzia dei componenti
- ✓ Aumento della produttività e riduzione dei fermi macchina
- ✓ Miglioramento del controllo della qualità
- ✓ Riduzione dei costi di manutenzione



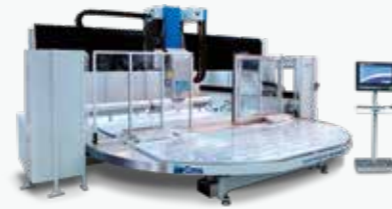
LA GAMMA DI CMS STONE TECHNOLOGY

PER LA LAVORAZIONE DELLA PIETRA

CENTRI DI LAVORO



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR

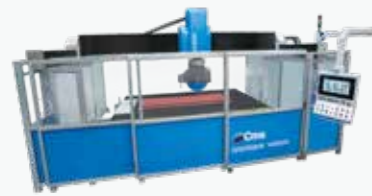


BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

FRESATRICI A 5 ASSI E FRESATRICI A 5 ASSI COMBinate



BREMBANA VENKON



BREMBANA KOSMOS



BREMBANA IMPACT



BREMBANA FORMAX



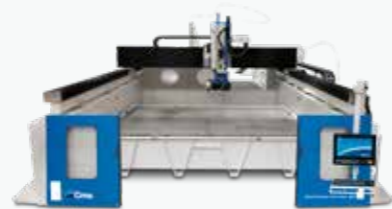
BREMBANA SPRINT



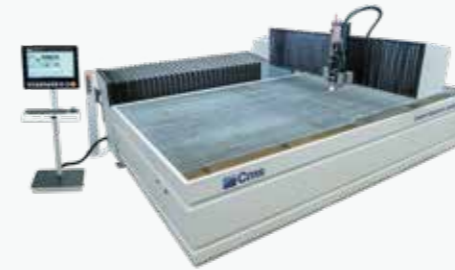
BREMBANA GIXA



BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA IDROLINE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



BREMBANA JET POWER EVO



BREMBANA GREENJET EVO



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group