

brembana venkon

Fresadora de 5 ejes



CMS forma parte del Grupo SCM, líder mundial en tecnologías de mecanizado de una gran variedad de materiales: madera, plástico, vidrio, piedra, metal y materiales compuestos. Las empresas del Grupo están presentes en todo el mundo y son un socio sólido y fiable de las principales industrias manufactureras de varios sectores, desde decoración hasta construcción, pasando por los sectores de automoción, aeroespacial, náutico y de transformación de plásticos. El Grupo SCM fomenta y coordina el desarrollo de un sistema de excelencia industrial en tres grandes centros de producción especializados, tiene presencia directa en los 5 continentes y cuenta con más 3300 empleados. El Grupo SCM es famoso en todo el mundo por las técnicas de diseño y construcción de máquinas y componentes para mecanizado industrial más avanzadas.

CMS SpA realiza máquinas y sistemas para mecanizar materiales compuestos, fibra de carbono, aluminio, aleaciones ligeras, plástico, vidrio, piedra y metal. Se fundó en 1969 a partir de una idea de Pietro Aceti con el objetivo de ofrecer soluciones personalizadas y vanguardistas basadas en un profundo conocimiento del proceso del cliente. Las destacadas innovaciones tecnológicas a que han dado lugar las importantes inversiones en investigación y desarrollo, junto con la adquisición de empresas de primer orden, nos han permitido crecer continuamente en varios sectores de referencia.



CMS Stone Technology realiza soluciones vanguardistas en el sector del mecanizado del mármol y la piedra natural y compuesta. Con la marca Brembana Machine, CMS Stone Technology fue la primera en fabricar un centro de mecanizado para piedra en la década de 1980 gracias a una idea del fundador Pietro Aceti. **CMS Stone Technology** siempre ha sido un socio tecnológico en el que puede confiar para diseñar soluciones únicas que satisfagan los requisitos de los sectores de construcción, arquitectura y decoración de interiores y exteriores, así como donde se requiera el uso de productos manufacturados de piedra y mármol.

brembana venkon

APLICACIONES	4-5
BREMBANA VENKON VENTAJAS TECNOLÓGICAS	6-7
ACCESORIOS	8-9
OPCIONES	10-11
SOFTWARE	12
MEDIDAS Y DATOS TÉCNICOS	13
GAMA	14-15



APLICACIONES



mobiliario y decoración | encimeras de baño y cocina | marquetería y mosaicos | perfiles y guardacantos | escaleras y alféizares



arte funerario | mobiliario urbano | arquitectura y construcción



BREMBANA VENKON

VENTAJAS TECNOLÓGICAS

FRESA DE PUENTE DE CINCO EJES MONOLÍTICA

Fresa de puente de cinco ejes de nueva generación, íntegramente controlada mediante control numérico.

Compacta y fácil de instalar, no requiere ningún tipo de cimentación, lo que permite un cambio inmediato de posición en caso necesario. La máquina se ha diseñado para todos los talleres en los que se cortan losas de piedra natural, compuesta y de cerámica de hasta 200 mm de espesor (con disco Ø625 mm).

El peso de la máquina, que puede alcanzar las 4,4 toneladas, garantiza una rigidez perfecta para la realización de:

- Encimeras de cocina
- Encimeras de baño
- Paneles de revestimiento para paredes (interiores y exteriores)
- Pavimentación
- Perfiles y guardacantos, escaleras y :
- Mobiliario urbano

PRINCIPALES VENTAJAS PARA EL COMPRADOR

- + **Mecánica insuperable:** el peso de la máquina de hasta 4.400 kg asegura una absorción óptima de las tensiones que se generan durante el mecanizado, lo que garantiza una precisión elevada y constante a lo largo del tiempo. La bancada anclada directamente al suelo, sin necesidad de realizar obras de albañilería, aumenta la estabilidad y el rendimiento de la máquina.
- + **Trabajamos de forma segura:** estación de reinicio automático del disco, que puede activarse mediante la función correspondiente del panel del operador
- + **Máxima libertad para sus proyectos:** los ejes giratorios están completamente interpolados con los ejes lineales; por lo tanto, de ser necesario, la máquina puede realizar mecanizados de cinco ejes con herramienta o disco.
- + **Programación sencilla:** programación sencilla e intuitiva gracias al software que se ha instalado en la máquina.

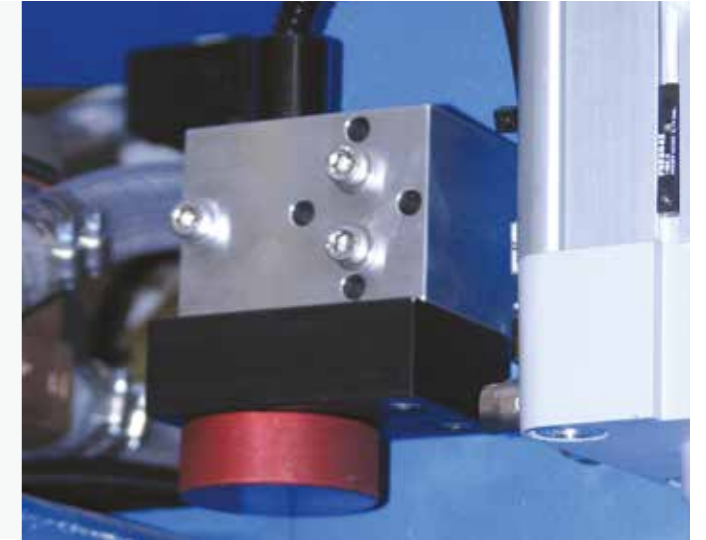


ACCESORIOS

BANCO DE TRABAJO PLEGABLE disponible con superficie de madera o goma (opcional), con capacidad máxima de hasta 800 kg



LÁSER EN CRUZ empleado para definir de forma rápida y sencilla la pieza de piedra o cerámica, o para obtener una plantilla bidimensional que pueda utilizarse en los siguientes mecanizados

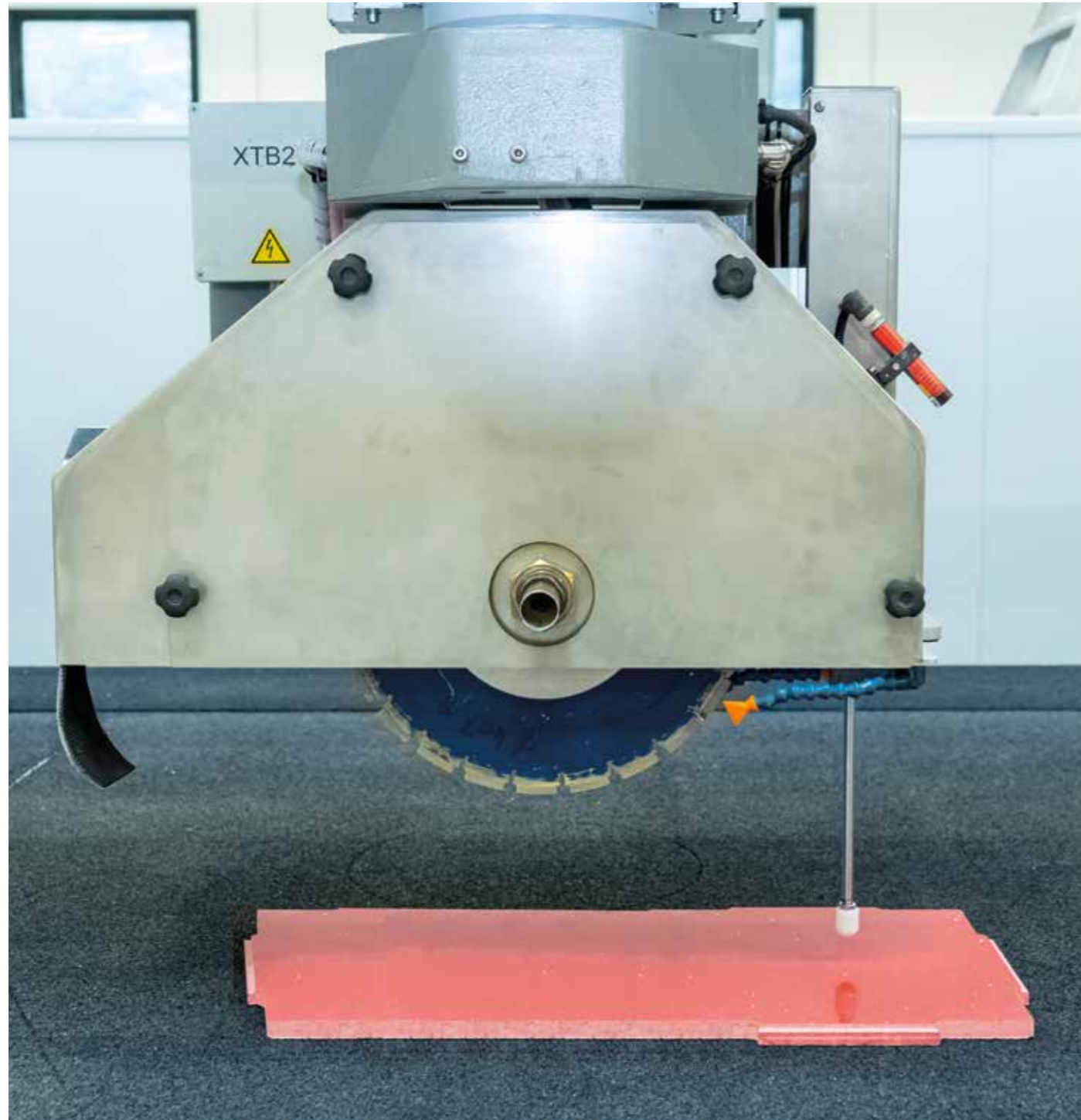


PANEL DE PC con mandos táctiles y pantalla grande de 15 pulgadas



ELECTROMANDRIL controlado por un inversor que permite regular las revoluciones en un intervalo de 0 a 5000 rpm. Permite utilizar herramientas diamantadas, como fresas de ranurar o sierras de calar. La herramienta se cambia de forma manual.

OPCIONES



SONDA DE ESPESOR DE LOSA para detectar automáticamente el espesor de la pieza de piedra o cerámica



SISTEMA DE PREAJUSTE DE DISCO para medir el diámetro del disco y la longitud de las fresas/sierras



ESTACIÓN DE REINICIO AUTOMÁTICO del disco, que puede activarse mediante la función correspondiente del panel del operador

BREMBANA VENKON SOFTWARE

CMS ha desarrollado íntegramente el software para controlar todas las operaciones de mecanizado típicas del sector de manera rápida y sencilla:

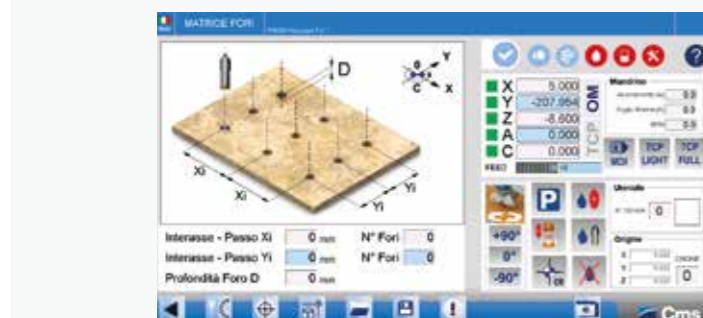
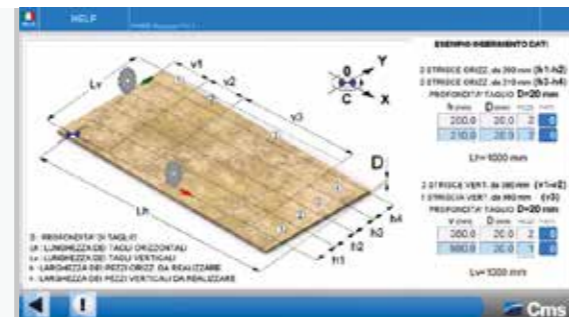
- Cortes lineales/paramétricos (verticales o inclinados)
- Perforación y fresado
- Encimeras de cocina, con restauración de arista interna mediante sierra o fresa

La instalación de un módulo de software en la máquina permite disfrutar de las siguientes funciones adicionales:

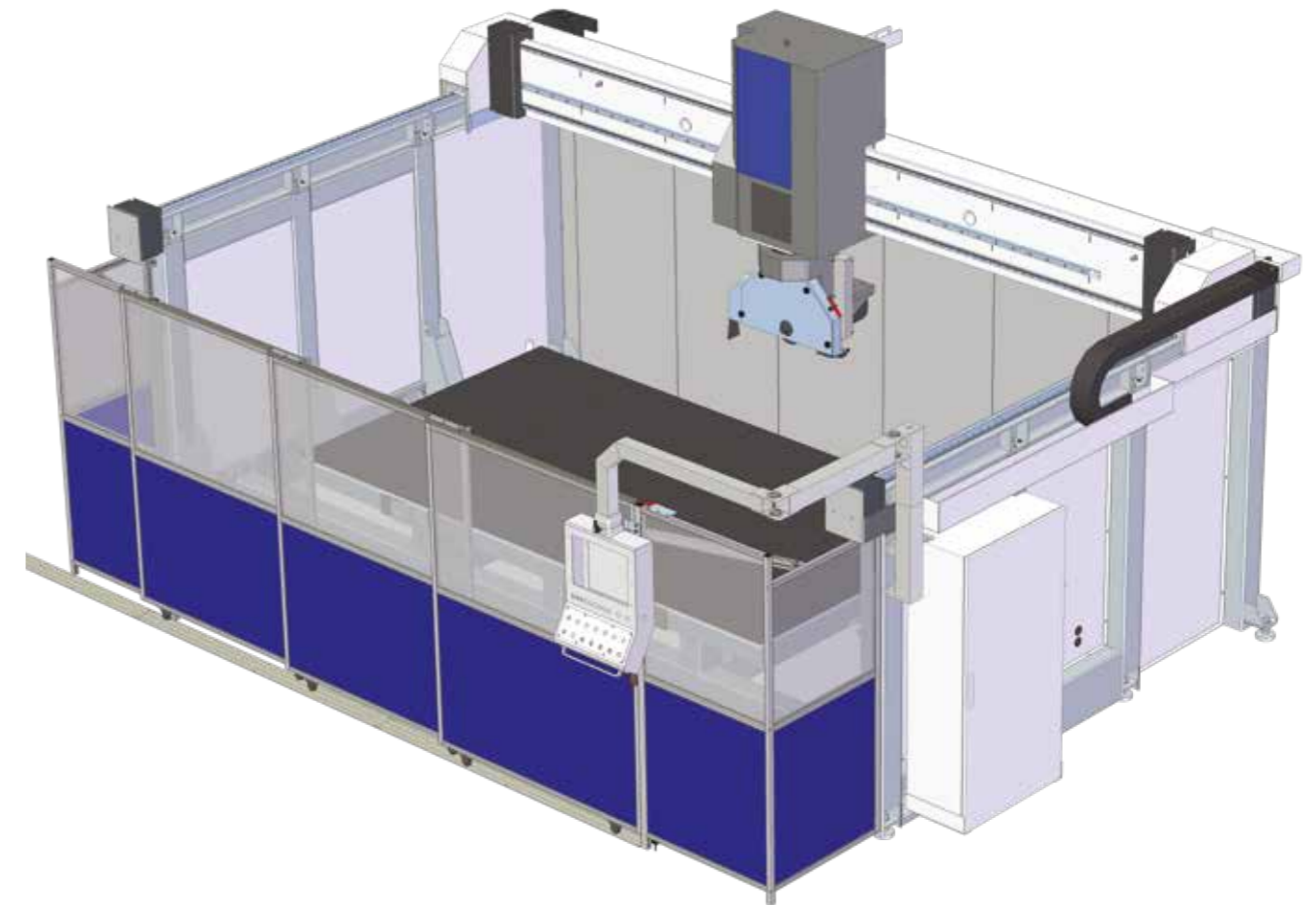
- Importación de archivos DXF generados con el programa CAD externo
- Nesting manual
- Perfiles 3D, lineales y curvos
- Cepillado mediante plato con inserciones Frankfurt
- Grabado/inscripción

La máquina puede controlarse de forma manual y automática con los programas paramétricos que ofrecen el software y el láser en cruz, suministrado de serie con la máquina.

Se ha previsto una sección de ayuda en cada mecanizado para ilustrar en vídeo las operaciones que el operador debe realizar.



BREMBANA VENKON MEDIDAS Y DATOS TÉCNICOS



BREMBANA VENKON: DATOS TÉCNICOS

DIÁMETRO DEL DISCO	350 ÷ 625 mm
ESPESOR MÁXIMO DE TRABAJO (DISCO EN VERTICAL)	200 mm
ELECTROMANDRIL	14,3 KW
ROTACIÓN DEL ELECTROMANDRIL	0÷5000 rpm
ROTACIÓN DEL CABEZAL (EJE C)	± 180° (360°)
INCLINACIÓN DEL CABEZAL (EJE A)	0° - 90°
RECORRIDO Y VELOCIDAD DEL EJE X	3950 mm - 30 m/min
RECORRIDO Y VELOCIDAD DEL EJE Y	2450 mm - 25 m/min
RECORRIDO Y VELOCIDAD DEL EJE Z	400 mm - 7,5 m/min
MEDIDAS DEL BANCO DE TRABAJO	3600x2000 mm
ESPACIO MÍNIMO DE INSTALACIÓN	6400*x4110x3020 mm
PESO TOTAL DE LA MÁQUINA	Hasta 4400 kg

* No se incluye el espacio necesario para acceder al cuadro eléctrico.

LA GAMA DE CMS STONE TECHNOLOGY

PARA MECANIZADO DE PIEDRA

CENTROS DE TRABAJO



BREMBANA SPEED



BREMBANA SPEED TR



BREMBANA MAXIMA



BREMBANA G-REX

FRESADORAS DE 5 EJES Y FRESADORAS DE 5 EJES COMBINADAS



BREMBANA VENKON



BREMBANA KOSMOS



BREMBANA IMPACT



BREMBANA FORMAX



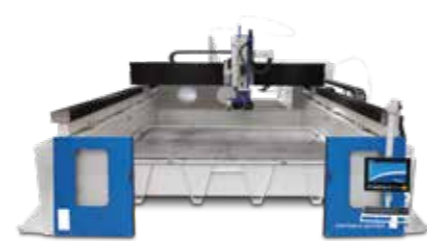
BREMBANA SPRINT



BREMBANA GIXA

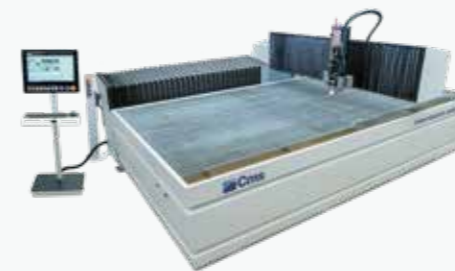


BREMBANA KOSMOS JET



BREMBANA FORMAX JET / SPRINT JET

SISTEMAS DE CORTE POR CHORRO DE AGUA E INTENSIFICADORES DE PRESIÓN



BREMBANA EASYLINE



BREMBANA MILESTONE S



BREMBANA IDROLINE S



BREMBANA PROLINE



BREMBANA AQUATEC



BREMBANA JET POWER EVO



BREMBANA GREENJET EVO



C.M.S. SPA

via A. Locatelli, 123 - 24019 Zogno (BG) - IT

Tel. +39 0345 64111

info@cms.it

cms.it

a company of **scm**group